



SOUTH AMERICA
GRUPO INOXNEW SYNEXT

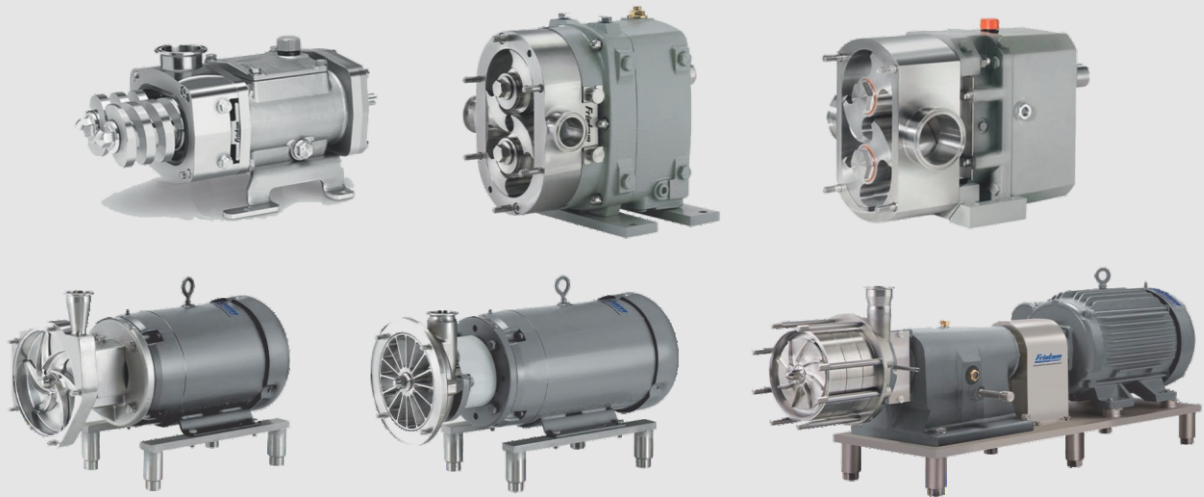


**SOLUÇÕES
COM INOVAÇÃO
E TECNOLOGIA.**

BOMBAS PREMIUM

Projetadas para máxima vida útil, as bombas Fristam combinam design robusto, usinagem de alta precisão e construção sólida, garantindo eficiência e confiabilidade operacional.

A performance dessas bombas traz aumento na durabilidade reduzindo paradas, tempo de manutenção e menor custo de operação.



SISTEMAS DE MISTURA

Mistura eficiente em menos tempo. O Fristam Powder Mixer garante mistura rápida e de alto desempenho de ingredientes secos e líquidos, criando um fluxo homogêneo e contínuo.

Esta solução moderna, elimina sistemas de mistura obsoletos e tradicionais superdimensionados na dose com baixo rendimento, reduzindo tempo de processo, perdas e custos operacionais.



Fristam
Hygienic Pumping Experts



CENTRAIS PARA CIP

Soluções centrais CIP projetadas para máxima eficiência e confiabilidade nos processos de limpeza industrial. Disponíveis em versões móveis, sob skid ou fixas, com uma ou múltiplas rotas para atender diferentes áreas da fábrica.

Os sistemas podem ser manuais, semiautomáticos ou totalmente automáticos, com opção de monitoramento e relatórios em nuvem.

Utilizamos componentes de fabricantes internacionais líderes, garantindo alto desempenho e durabilidade.

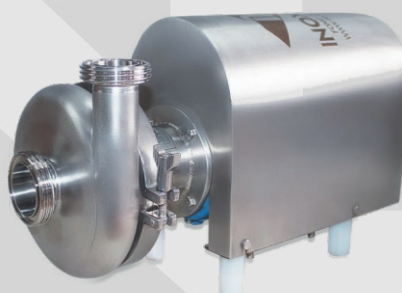
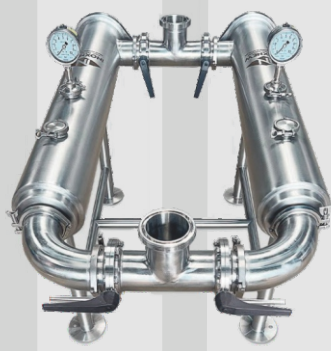
Com inúmeras plantas de grande porte em operação no Brasil, atendendo clientes nacionais e internacionais, oferecendo experiência comprovada em projetos CIP de alta complexidade.



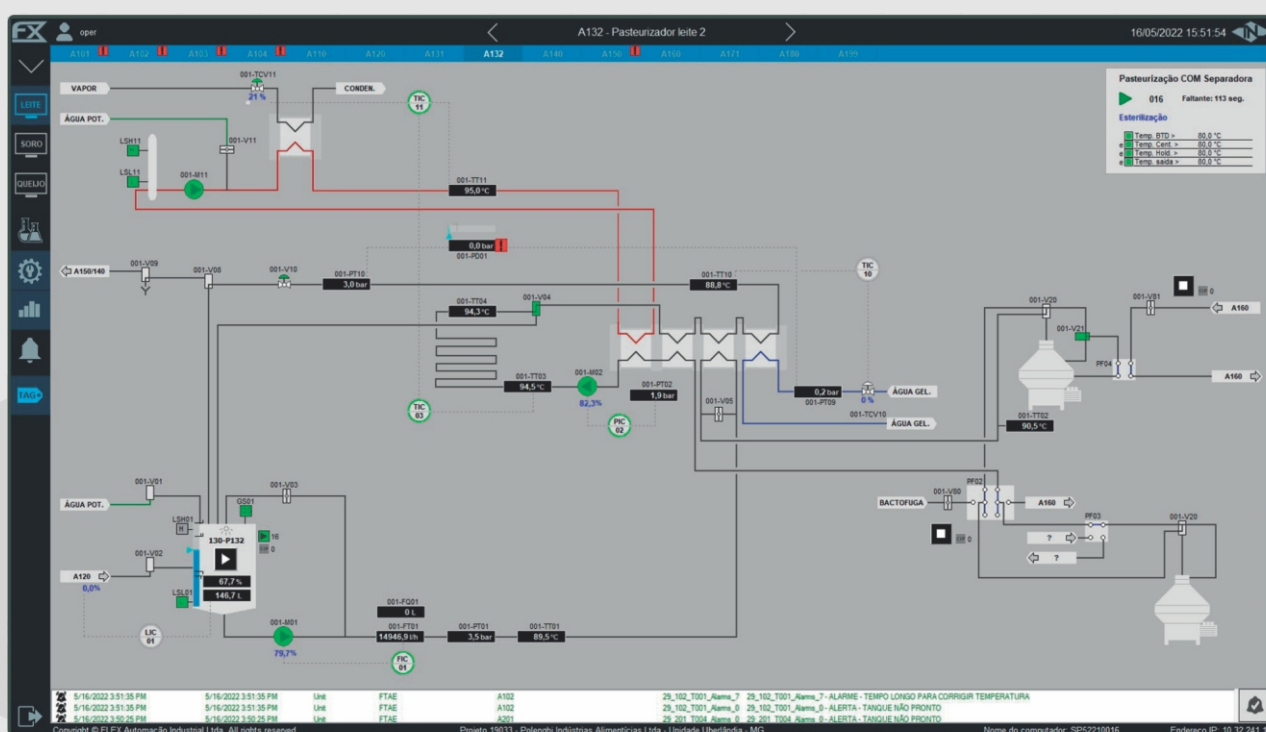
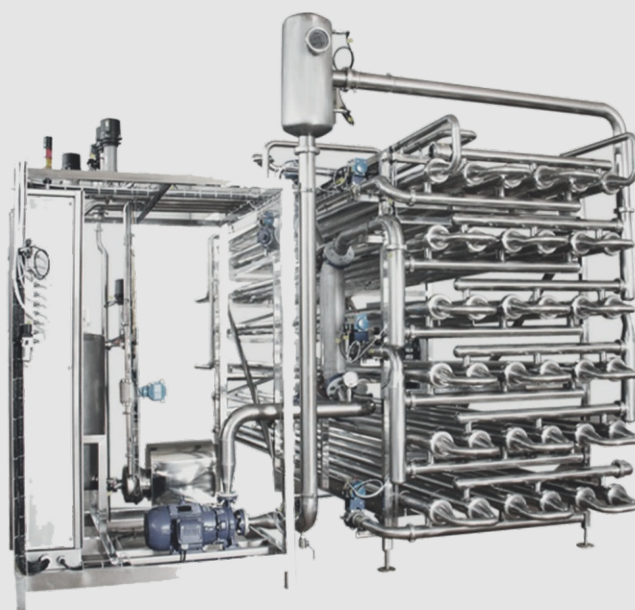
BOMBAS CENTRÍFUGAS E FILTROS DE LINHA

Equipamentos com projeto e fabricação nacionais, desenvolvidos para alta performance e flexibilidade operacional. As bombas e filtros de linha Inoxnew são fabricados em aço inoxidável AISI 304 e 316, garantindo durabilidade, eficiência e confiabilidade nos processos.

Contamos com estoque imediato de peças de reposição, assegurando rapidez no atendimento, maior segurança operacional e tranquilidade para os usuários.



Projetos flexíveis e de alta tecnologia, com diferentes níveis de automação, registros e históricos em nuvem, e componentes de fornecedores líderes mundiais, garantindo máxima performance, segurança e confiabilidade.



TANQUES DE PROCESSO E SILOS PARA ESTOCAGEM

Tanques de processo em aço inoxidável AISI 304 e 316 para variadas aplicações.

Fabricados com parede simples, com ou sem camisa de aquecimento ou resfriamento, isolamentos térmicos e sistemas de agitações.

Formas construtivas: horizontal, vertical, apoiadas sobre base plana ou pernas de apoio com sapatas, tampos planos, abaulados e toricônico.

Silos de estocagem para leite, soro e água potável.

Capacidade até 200.000 litros.



FILTROS DE SORO - TECNAL

Equipamento desenvolvido para pré-filtragem de salmoura, filtração de soro com recuperação de finos, garantindo maior aproveitamento do processo e aumento da produtividade.

O equipamento proporciona separação precisa do soro e das partículas finas, com adaptação conforme a aplicação (moldagem, carrinhos, bolsas ou outros sistemas).

Possui construção total em aço inox, é lavável em CIP e projetado para oferecer confiabilidade, durabilidade e fácil integração ao processo.



inoxnew    

 +55 62 **3280-0240**

 vendas@inoxnew.com.br

Via Primária 04, Qd-14, Lt. 17/21
DAIAG - Distrito Agroindustrial de Aparecida
de Goiânia - GO - CEP: 74.993-460

